

Euronda Pro System

Product, Process, Protection

Kroki procesu sterylizacji – od kolekcjonowania do przechowywania – mogą odnieść sukces tylko jeżeli przeprowadzone są prawidłowo. Dzięki linii Pro System możliwe jest wprowadzenie najnowszego, skutecznego i wydajnego protokołu opartego na podstawowych zasadach i wzroście bezpieczeństwa praktyki z jednoczesną optymalizacją jego zasobów.

Wysokie standardy bezpieczeństwa w stomatologii oznaczają promowanie kultury zapobiegania i podnoszenia świadomości jak ważna jest ochrona. Dlatego też Euronda przygotowała przewodnik po procesie sterylizacji – podręcznik zaprojektowany dla profesjonalistów służby zdrowia, który skrupulatnie wyjaśnia i ilustruje różne kroki protokołu ze szczegółowym wglądem, specjalnymi ostrzeżeniami i użytecznymi wskazówkami.

Euronda

Wszystko dla ochrony

Wysokie standardy bezpieczeństwa w stomatologii oznaczają promowanie kultury zapobiegania i podnoszenia świadomości jak ważna jest ochrona. Dlatego też Euronda przygotowała przewodnik po procesie sterylizacji – podręcznik zaprojektowany dla profesjonalistów służby zdrowia, który skrupulatnie wyjaśnia i ilustruje różne kroki protokołu ze szczegółowym wglądem, specjalnymi ostrzeżeniami i użytecznymi wskazówkami.

Dowiedz się więcej na:
euronda.com

Euronda Spa
Via dell'Artigianato 7
36030 Montebelluna Precalcino,
Vicenza, Italy
t (+39) 0445 329811
f (+39) 0445 865246
m info@euronda.com
www.euronda.com

Deutschland
Euronda Deutschland GmbH
Am Landwehrbach 5
48341 Altenberge, Deutschland
t (+49) 2505/9389-0
f (+49) 2505/9389-29
m info@euronda.de
www.euronda.de

France
Euronda France
Zac Les Vallées, Avenue de Bruxelles
60110 Amblainville, France
t +33 (0) 3 44 06 69 70
f +33 (0) 3 44 02 03 89
m info@euronda.fr
www.euronda.fr

España
Euronda Spa
Identyd, Av. Cabezo de Torres 4
30007 Murcia, España
Atención al cliente: 900102034
t (+34) 868187961
m info@euronda.es
www.euronda.es

Russian Federation
OOO Finstar
5/2a Varshavskaya str.
196128, St. Petersburg, Russia
t +7 (812) 635 88 94
m info@finstartech.ru
www.euronda.com

Autoryzowany Dystrybutor:
Promedus
90-137 Łódź, ul. Uniwersytecka 2/4
tel. 42 678 07 07, kom. 515 200 119
www.promedus.pl, e-mail: biuro@promedus.pl

Euronda | Pro System®



Przewodnik po sterylizacji



+ Zarządzanie pracą
Funkcje wszystkich urządzeń Euronda mogą być dostosowane, co zapewnia, że przepływ pracy jest płynny, prosty i ergonomiczny.

+ System śledzenia/Pobieranie danych
Możesz zapisać i śledzić cykle sterylizacji i odnosić się do wszystkich danych z innych urządzeń Euronda.

+ Przyjazny dla użytkownika
Przyjazny interfejs na wyświetlaczach wszystkich produktów Euronda cechuje się przystępną komunikacją i ekstremalnie prostym i intuicyjnym językiem programowania i kontrolowania.

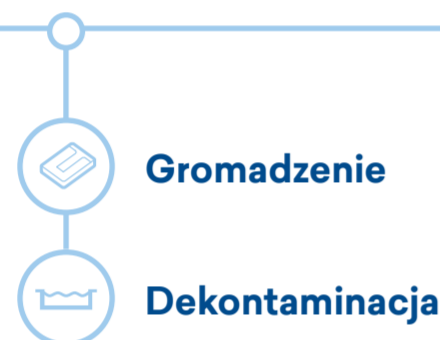
+ Możliwość inspekcji
Wszystkie produkty Euronda są zaprojektowane dla łatwej inspekcji przez operatora zarówno podczas procesu pracy jak i procedur konserwacji.

Euronda®

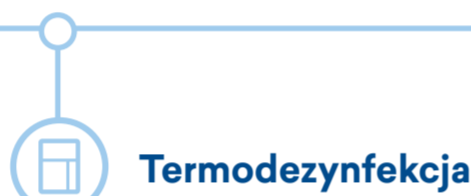


Protokół sterylizacji

Gromadzenie/ Dekontaminacja



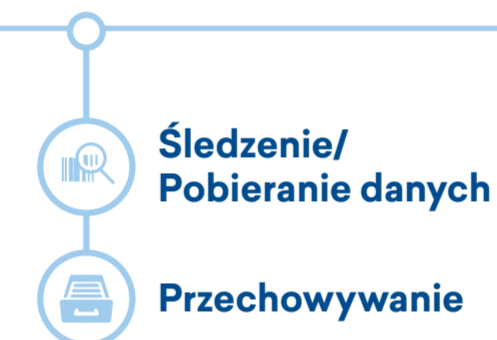
Czyszczenie



Pakowanie



Sterylizacja



Gromadzenie

Celem tego kroku jest pobranie użytych i potencjalnie zainfekowanych instrumentów i przygotowanie ich do następnej operacji - procedury dekontaminacji. Personel do tej pracy musi założyć sprzęt ochrony osobistej (PPE).



Dekontaminacja

Jej celem jest usunięcie zagrożenia dla operatora podczas posługiwania się narzędziami poddawany czyszczeniu. Może ona również zostać zdefiniowana jako "obróbka wstępna". Jest procedurą obowiązkową.

- Wskazówki:**
- przygotuj umyty i osuszony pojemnik do dekontaminacji
- przygotuj roztwór o odpowiednim stężeniu procentowym, uwzględniając również temperaturę wody oraz niezbędny czas zanurzenia
- przestrzegaj instrukcji użycia preparatu do dezynfekcji

Czyszczenie

Na tym etapie instrumenty muszą być umyte ręcznie lub mechanicznie. Ta druga opcja pociąga za sobą użycie myjni ultradźwiękowych lub termodezinfektorów, które prowadzą do fizycznego i chemicznego uszkodzenia i rozkładu bakterii powodujących zanieczyszczenie.

Mycie za pomocą ultradźwięków

Ten proces zachodzi w myjniach ultradźwiękowych. Odgrywa istotną rolę w czyszczeniu instrumentów, w których trudno dotrzeć do zanieczyszczeń i usunąć przytwierdzone pozostałości jak cement.

- Zalety:**
- automatyczny proces czyszczenia, który jest bardziej efektywny
- niskie ryzyko zanieczyszczenia środowiska
- mniej pracy dla personelu.



- Wskazówki**
- regularnie sprawdzaj czy ultradźwięki pracują
- używaj odpowiednich dezynfektantów
- upewnij się, że używasz odpowiedniej dawki preparatu i temperatury wody
- nie pozwalaj, aby narzędzia leżały na dnie myjni. Zawsze używaj koszy lub menzurek
- nie myj ultradźwiękami lusterek razem z innymi instrumentami, mogą zostać uszkodzone
- nie myj ultradźwiękami mikrosilników lub komponentów mechanicznych
- wiertła diamentowe nie powinny być czyszczone ultradźwiękami
- nie myj ultradźwiękami instrumentów ze światłowodem lub gumowymi elementami.

Termodezynfekcja

To jest faza dezynfekcji termicznej w temperaturze 93°, która następuje po zakończeniu automatycznego mycia instrumentów. Składa się z etapów: mycie, płukanie, dezynfekcja i suszenie instrumentów. Perfekcyjnie wysuszone i zdezynfekowane narzędzia są gotowe do efektywnego procesu sterylizacji.

- Zalety i zyski:**
- redukcja obciążenia bakteryjnego w środowisku instrumenty rotacyjne mogą być poddane procesowi termodezynfekcji (turbiny, mikrosilniki)
- jakość mycia jest monitorowana i weryfikowana
- możliwość śledzenia procesu
- mniej pracy dla personelu
- liczne akcesoria dedykowane do różnych instrumentów
- Wskazówki:**
- upewnij się, że instrumenty są stabilnie usytuowane, aby woda dotarła do każdej ich powierzchni
- upewnij się, że żadne obiekty nie blokują ruchu ramion spryskowych
- skalpele i ostrza umieść w specjalnym koszyku ostrzami do dołu
- upewnij się, że narzędzia mogą być poddane termodezynfekcji w temp. 93° zaleca się użycie detergentu Euroclean 120 i nabyliczaczca Eurobright 360. Euronda nie ponosi odpowiedzialności za niewystarczające wyniki mycia jeżeli zostały użyte nieadekwatne środki.



Pakowanie

Celem tej fazy jest zapewnienie, że instrumenty pozostaną sterylne określony czas po sterylizacji. Proces polega na umieszczeniu instrumentów w specjalnych pakietach po tym jak zostały odkażone, umyte, oczyszczone, zdezynfekowane, opłukane i wysuszone. Pakiety są następnie zgrzewane termicznie, utrzymując wkład sterylny przez przedłużony okres czasu (zgodnie z normami UNI EN ISO 11607-1 i UNI EN 868-5).



- Wskazówki**
- zawartość opakowania nie może nigdy przekraczać 3/4 jego objętości
- dokładnie zamknij opakowanie pozostawiając co najmniej 3 cm wolnego miejsca pomiędzy jego zawartością, a zgrzewem
- pozostaw 1 cm wolnego miejsca pomiędzy zgrzewem, a końcową częścią torebki umożliwiającej łatwe jej otwarcie
- pasek zgrzewu powinien mieć szerokość co najmniej 8 mm (norma UNI ISO 868-5)
- zabezpiecz ostre zakończenia specjalną osłoną, upewnij się najpierw, że tego rodzaju instrumenty są przystosowane do sterylizacji
- w przypadku turbin i końcówek smarowanych włóż tampon z gazy, aby zapobiec nasączeniu papieru olejem co może być przyczyną nieprawidłowej sterylizacji
- przeprowadzone testy dowodzą, że narzędzia w rękawach i torebkach Eurosteril® pozostaną sterylne przez 6 miesięcy jeżeli są przechowywane w czystym miejscu bez kurzu, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze od +5°C do +30°C o wilgotności względnej <50%.

Sterylizacja

Celem sterylizacji jest zniszczenie każdej formy bakteryjnej włącznie ze sporami i grzybami. Sterylizacja musi przebiegać zgodnie z normą EN 17665-1 i zaleceniami producenta autoklawu.

- Wskazówki**
- przedmiot jest uwzględniany jako sterylny, jeżeli SAL (poziom zapewnienia sterylności) nie przekracza 10⁻⁶, czyli prawdopodobieństwo znalezienia w nim mikroorganizmu jest mniejsze od 1 na 1 milion
- pakiety nie powinny być układane jeden na drugim papierowa część opakowania musi być skierowana do góry, aby ułatwić wnikanie pary i suszenie
- wyjmij tylko suche opakowania z autoklawu
- opakowania wilgotne lub otwarte muszą zostać ponownie poddane sterylizacji

Testy kontrolne

Ich celem jest potwierdzenie zarówno funkcjonowania autoklawu jak i przeprowadzonej sterylizacji. Muszą być wykonywane systematycznie, zgodnie z wewnętrznym protokołem gabinetu. Rekomendowana częstotliwość testów:

- Codziennie: test szczelności (Vacuum test)
- Codziennie: sprawdzanie penetracji pary w przedmiotach zagłębionych (Helix test) i w przedmiotach porowatych (Bowie&Dick test)
- Podczas każdego cyklu: test parametrów pracy
- Raz w miesiącu: test zgrzewarki Euroseal® Check Test

*częstotliwość może się różnić w zależności od przepisów w danym kraju.



Śledzenie/Pobieranie danych

Śledzenie pozwala nam sprawdzić efektywność urządzenia i utrzymanie zapisu o cyklu sterylizacji dla każdego instrumentu. Opiera się na wyraźnym wskazaniu na pakietach wszelkich informacji, które dotyczą: daty sterylizacji, autoklawu, numeru serii, typu wykonanego cyklu, wyniku cyklu, danych operatora (kto załadował i kto wyjął wsad) oraz daty ważności przewidzianej w wewnętrznym protokole kontroli sterylizacji. Pobieranie danych jest użyteczne w śledzeniu danych cyklu sterylizacji dla każdego instrumentu. Dane na pakiecie muszą być sprawdzone krzyżowo z zapisem dotyczącym testów pracy autoklawu.



- Wskazówki**
- stwórz rejestr zawierający informacje i dokumentację dotyczącą sprzętu używanego podczas procesu sterylizacji i utwórz własny protokół pracy uwzględniając procedury, które muszą być przestrzegane
- zachowaj wydruki raportów z rezultatów sterylizacji instrumentów dla każdego pacjenta
- zachowaj dane dotyczące cyklu sterylizacji na nośniku pamięci lub w komputerze

Przechowywanie

Celem tego etapu jest przechowywanie sterylnych narzędzi w optymalnych warunkach przez okres czasu przewidziany w protokole sterylizacji

Uzdatnianie wody

Wszystkie autoklawy klasy B Euronda Pro System muszą być zasilane wodą zdemineralizowaną dla ich prawidłowego funkcjonowania. Dlatego też istotne jest używanie adekwatnego urządzenia do uzdatniania wody, czysta woda zapewnia optymalną pracę i wydłuża żywotność urządzenia.

Konserwacja

Konserwacja zapobiegawcza i naprawcza w urządzeniach medycznych jest niezbędna i obowiązkowa dla urządzeń oznakowanych CE (art. 2 Dyrektywy 93/42).
- zapewnia to ciągłą wiarygodność urządzenia
- jest najważniejsza dla zachowania ważności gwarancji lub jej wydłużenia
- musi być przeprowadzona przez autoryzowany serwis Euronda z użyciem oryginalnych części i musi być możliwa do poświadczenia. W przeciwnym razie gwarancja wygaśnie.

